

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTOS DE ACERO

N.º DE CÓDIGO: no se aplica	
FECHA DE EMISIÓN ORIGINAL: 2/noviembre/2010	REVISADO:

I. IDENTIFICACIÓN	N.º DE TELÉFONO PARA INFORMACIÓN Y DE EMERGENCIA (708) 339-1610
NOMBRE DEL PRODUCTO: Barbed tape	FABRICANTE: Allied Tube & Conduit Corp 16100 South Lathrop Avenue Harvey, IL 60426, EE.UU.
NOMBRES COMUNES: Alambre navaja, espadachín silencioso, alambre Concertina, cinta de cuchillas	

II. INGREDIENTES Y LÍMITES RECOMENDADOS PARA EXPOSICIÓN LABORAL

Nota: En condiciones normales, los productos de acero no presentan riesgos para la salud por inhalación, ingestión o contacto (vea la Sección VI).

METAL BASE, ELEMENTOS DE ALEACIÓN Y RECUBRIMIENTOS METÁLICOS	% POR PESO	LÍMITES DE EXPOSICIÓN*	
		Durante operaciones (como soldadura, quemado o corte) que generan polvo o gases.	
		Límite PEL según OSHA	Valor TLV según ACGIH (1992-1993)
Metal base: Hierro CAS 7439-89-6	>70%	10 mg/m ³ para total de partículas como óxido de hierro – total de polvo 5 mg/m ³ para total de fracción respirable de partículas	5 mg/m ³ para gases de óxido de hierro
Elementos de aleación: Carbono CAS 7440-44-0	<0.2%	10 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d 5 mg/m ³ para fracción respirable (pnor) ^d	10 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d 3 mg/m ³ para fracción respirable (pnos) ^d
*Manganeso CAS 7439-96-5	<2%	(c) 5 mg/m ³ – compuestos (b) 3 mg/m ³ – gas 1 mg/m ³ – gas	5 mg/m ³ – gas y compuestos 1 mg/m ³ – gas (b) 3 mg/m ³ – gas
*Fósforo CAS 7723-14-0	<0.1%	0.1 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d 5 mg/m ³ para fracción respirable (pnor) ^d	0.1 mg/m ³ para total de polvo (pnos) ^e 3 mg/m ³ para fracción respirable (pnos) ^e
Azufre CAS 774-34-9	<0.1%	2 mg/m ³ – como dióxido de azufre (b) 10 mg/m ³ – como dióxido de azufre	2 mg/m ³ – como dióxido de azufre (b) 13 mg/m ³ – como dióxido de azufre
Silicio CAS 7440-21-3	<1%	15 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d	10 mg/m ³ para fracción respirable (pnor) ^d
Cromo CAS 7440-47-3	<18%	1 mg/m ³ – como metal	0.5 mg/m ³ – como metal
Níquel CAS 7440-02-0	<8%	1 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d	1 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d
Molibdeno CAS 7439-98-7	<0.5%	15 mg/m ³ para total de polvo (pnor) ^d	10 mg/m ³ para total de polvo (pnos)
Cobre CAS 7440-50-8	<2.3%	1 mg/m ³ – polvo 0.1 mg/m ³ – gas	0.2 mg/m ³ – gas
(b) Indica límite de exposición de corto plazo (STEL). (c) Indica "límite máximo" que no debe excederse en ningún momento. * Sujeto a informes según Sección EPCRA 313. (d) Partículas no			

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTOS DE ACERO

reguladas de otro modo; polvos molestos o inertes no indicados con nombre específico (e) Partículas no especificadas de otro modo; polvos molestos o inertes que no contienen sílice o amianto											
III. DATOS FÍSICOS											
Punto de fusión Material de base: 2750° F Aspecto Metálico gris plateado Olor: ninguno											
IV. INFORMACIÓN SOBRE INCENDIOS Y EXPLOSIONES											
En estado sólido, los productos de acero no presentan riesgos de incendio o de explosión.											
V. INFORMACIÓN SOBRE REACTIVIDAD											
Estable en condiciones de uso, almacenamiento y transporte normales. Reacciona con ácidos fuertes liberando hidrógeno.											
VI. INFORMACIÓN SOBRE RIESGOS PARA LA SALUD											
Nota: En condiciones normales, los productos de acero no presentan riesgos para la salud por inhalación, ingestión o contacto (vea la Sección VI). Sin embargo, las operaciones tales como quemado, soldaduras, aserrado, uso de soldaduras fuertes, esmerilado y posiblemente maquinado, etc., que resultan en aumento de temperatura del producto hasta el punto de fusión o por encima del punto de fusión o que resultan en la generación de partículas transportadas por el aire, pueden presentar riesgos para la salud.											
EFECTOS DE LA SOBREEXPOSICIÓN:											
Riesgo grave por exposición <table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">INHALACIÓN</th> <th style="padding: 5px;">CONTACTO CON LA PIEL</th> <th style="padding: 5px;">CONTACTO CON LOS OJOS</th> <th style="padding: 5px;">INGESTIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				INHALACIÓN	CONTACTO CON LA PIEL	CONTACTO CON LOS OJOS	INGESTIÓN	X			
INHALACIÓN	CONTACTO CON LA PIEL	CONTACTO CON LOS OJOS	INGESTIÓN								
X											
La inhalación crónica de altas concentraciones de gases o polvos de óxidos de hierro puede causar neumoconiosis benigna (siderosis). La inhalación de altas concentraciones de óxido férrico podría aumentar el riesgo de sufrir cáncer de pulmón en personas expuestas a agentes carcinógenos pulmonares.											
La inhalación de altas concentraciones de gases y polvos recientemente formados de manganeso, cobre, cromo, níquel, molibdeno o cinc en el margen de tamaño de partículas respirables puede causar una enfermedad similar a la gripe, denominada fiebre por inhalación de gases metálicos. Los síntomas habituales duran de 12 a 48 horas y se caracterizan por sabor metálico en la boca, sequedad e irritación de la garganta seguida de debilidad, dolor muscular y escalofríos. No se observaron efectos de largo plazo en la fiebre por inhalación de gases metálicos.											

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

PRODUCTOS DE ACERO

PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS

En caso de sobreexposición a gases y partículas transportadas por el aire, traslade a la persona afectada a un lugar con aire fresco. Si la respiración resulta difícil o la persona no puede respirar, practíquele respiración artificial o adminístrele oxígeno, según corresponda. Procure obtener atención médica de inmediato.

El tratamiento de la fiebre por inhalación de gases metálicos es descanso y la administración de medicamentos para aliviar el dolor y reducir la fiebre.

VII. PROCEDIMIENTOS EN CASO DE DERRAMES O ESCAPES

No corresponden para acero en estado sólido.

VIII. INFORMACIÓN SOBRE PROTECCIÓN ESPECIAL

RESPIRACIÓN: Para soldadura y quemado: Deben utilizarse mascarillas antipartículas para polvo y gases aprobadas por NIOSH/MSHA para evitar la inhalación excesiva de partículas. La selección de la mascarilla correcta depende de la magnitud de la exposición.

PIEL: Deben utilizarse guantes de protección según sea necesario para operaciones de soldadura, quemado o manipulación.

OJOS: Utilice gafas de seguridad o anteojos protectores según sea necesario para operaciones de soldadura, quemado o manipulación.

VENTILACIÓN: Debe proporcionarse ventilación de salida local cuando se realizan operaciones de aserrado, esmerilado o maquinado para evitar la exposición excesiva a polvo o gases. Durante operaciones de soldadura, quemado o soldadura fuerte, respete la norma ANSI Z49.1, "Seguridad de operaciones de soldadura y corte".

OTROS EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL: Según las condiciones de utilización y las situaciones laborales específicas, podrían necesitarse equipos de protección adicionales para controlar las exposiciones.

IX. PRECAUCIONES ESPECIALES

DEBEN ADOPTARSE PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO: Deben evaluarse y controlarse, según sea necesario, las operaciones con posibilidad de generar grandes concentraciones de partículas transportadas por el aire. Evite la inhalación de gases y polvo metálicos.

OTROS COMENTARIOS:

ENFERMEDADES AGRAVADAS POR EXPOSICIÓN: La exposición a todo tipo de gases o partículas transportadas por el aire puede perjudicar a personas con trastornos respiratorios crónicos (por ejemplo, asma, bronquitis crónica, enfisema, etc.).

ESTA INFORMACIÓN SE OBTUVO O SE BASA EN FUENTES DE INFORMACIÓN QUE SE CONSIDERAN DE CONFIANZA; SIN EMBARGO, ALLIED TUBE & CONDUIT CORPORATION NO OFRECE NINGUNA GARANTÍA CON RESPECTO A LA ABSOLUTA EXACTITUD O APTITUD DE LAS MEDIDAS ANTERIORES O QUE PODRÍAN SER NECESARIAS OTRAS ADICIONALES EN SITUACIONES ESPECÍFICAS.

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTOS DE ACERO

JOSEPH T RYERSON & SON INC -- ACEROS INOXIDABLES 301 -- 9510-00N032583
===== Identificación del producto =====

ID del producto: ACEROS INOXIDABLES 301

Fecha MSDS: Nov./08/1985

FSC: 9510

NIIN: 00N032583

N.º MSDS: BNSSS

=== Entidad responsable ===

Nombre de la empresa: JOSEPH T RYERSON & SON INC

Domicilio: 2621 W 15TH PLACE

Ciudad: CHICAGO

Estado: IL

CÓD. POSTAL: 60608

País: EE.UU.

N.º de teléfono para información: 312-762-2121

N.º de teléfono de emergencias: 312-762-2121

CAGE: 52660

=== Identificación del contratista ===

Nombre de la empresa: JOSEPH T RYERSON AND SONS INC.; SUBSIDIARIA DE INLAND STEEL

Domicilio: 2558 W 16TH ST

Ciudad: CHICAGO

Estado: IL

CÓD. POSTAL: 60608

País: EE.UU.

Teléfono: 312-762-2121

CAGE: 52660

Nombre de la empresa: JOSEPH T. RYERSON & SON, INC. SUBSIDIARIA DE INLAND STEEL

Domicilio: 2621 W. 15TH PLACE

Ciudad: CHICAGO

Estado: IL

CÓD. POSTAL: 60608

País: EE.UU.

Teléfono: 312-762-2121

CAGE: 9Y791

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

PRODUCTOS DE ACERO

=====
Composición e información sobre ingredientes
=====

Nombre del ingrediente: HIERRO
CAS: 7439-89-6
RTECS #: NO4565500
Fracción por peso: >70%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 10 MG/M3 (FE*20*3)
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 5 MG/M3 (FE*20*3)

Nombre del ingrediente: MANGANESO (SARA III)
CAS: 7439-96-5
RTECS #: OO9275000
Fracción por peso: <2%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: (C) 5 MG/M3 DE POLVO
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 5 MG/M3 DE POLVO 9293

Nombre del ingrediente: CARBONO
CAS: 7440-44-0
RTECS #: FF5250100
Fracción por peso: <0.2%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 15 MG/M3 POLVO T
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 2 MG/M3 POLVO T; 9293

Nombre del ingrediente: FÓSFORO (AMARILLO) (SARA III)
CAS: 7723-14-0
RTECS #: TH3500000
Fracción por peso: <0.1%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 0.1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 0.1 MG/M3
Cant. informe EPA: 1 LIBRA
Cant. informe DOT: 1 LIBRA

Nombre del ingrediente: AZUFRE
CAS: 7704-34-9
RTECS #: WS4250000
Fracción por peso: <0.1%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 2 PPM (SO*2)
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 2 PPM (SO*2)

Nombre del ingrediente: SILICIO
CAS: 7440-21-3
RTECS #: VW0400000
Fracción por peso: <1%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 15 MG/M3 POLVO T
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 10 MG/M3 POLVO T; 9293

Nombre del ingrediente: CROMO (SARA III)
CAS: 7440-47-3
RTECS #: GB4200000
Fracción por peso: <18%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 0.5 MG/M3
Cant. informe EPA: 1 LIBRA
Cant. informe DOT: 1 LIBRA

Nombre del ingrediente: NÍQUEL (SARA III)
CAS: 7440-02-0
RTECS #: QR5950000

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTOS DE ACERO

Fracción por peso: <8%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 1 MG/M3

Nombre del ingrediente: COBRE (SARA III)
CAS: 7440-50-8
RTECS #: GL5325000
Fracción por peso: <2.3%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 0.1 MG/M3 GASES;1 POLVO
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 0.2 MG/M3 GAS
Cant. informe EPA: 5000 LIBRAS
Cant. informe DOT: 5000 LIBRAS

Nombre del ingrediente: MOLIBDENO
CAS: 7439-98-7
RTECS #: QA4680000
Fracción por peso: <0.5%
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA: 15 MG/M3 POLVO T
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 10 MG/M3; 9293

ALEACIONES DE DESEMPEÑO - HILO DE SOLDADURA DESNUDO DE ACERO INOXIDABLE, 430
=====

Cas: 7440-47-3
RTECS #: GB4200000
Nombre: CROMO; (CR) (LÍMITES PARA CROMO (VI) SEGÚN MFR - OSHA PEL: 0.1 MG/M3;
Valor TLV según ACGIH : 0.05 MG/M3.
% inferior por peso: 15.5
% superior por peso: 17.
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : 1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH : 0.5 MG/M3
STEL DE ACGIH: NO SE ESTABLECIÓ
Cant. informe EPA: 1 LIBRA
Cant. informe DOT: 1 LIBRA

Cas: 7440-02-0
RTECS #: QR5950000
Nombre: NÍQUEL; (NI) (SOLUBLE) (VALOR TLV SEGÚN ACGIH MG/M3: 0.10 (MFR))
Porcentual por peso: 0.6
Otros límites REC: VALOR TLV: 0.1 MG/M3 (M)
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : 1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 1 MG/M3
STEL DE ACGIH: NO SE ESTABLECIÓ

Cas: 7439-98-7
RTECS #: QA4680000
Nombre: MOLIBDENO; (MO) (SOLUBLE) (VALOR TLV SEGÚN ACGIH MG/M3: 5.00 (MFR))
Porcentual por peso: 0.75
Otros límites REC: VALOR TLV: 5 MG/M3 (MFR)
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : 5 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 10 MG/M3
STEL DE ACGIH: NO SE ESTABLECIÓ

Cas: 7439-96-5
RTECS #: OO9275000
Nombre: MANGANESO; (MN) (VALOR TLV SEGÚN ACGIH MG/M3: 1.00 (HUMO) (MFR))
Porcentual por peso: 0.6
Otros límites REC: VALOR TLV: 1 MG/M3 (M)
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : C5 MG/M3

HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTOS DE ACERO

VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 5 MG/M3
STEL DE ACGIH: 3 MG/M3

Cas: 60676-86-0
RTECS #: VV7328000
Nombre: SÍLICE FUNDIDO CRISTALINO; (SI) (SILICIO (SIO*2 RESPIRABLE AMORFO))
Porcentual por peso: 0.5
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : 0.08 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 0.1 MG/M3
STEL DE ACGIH: NO SE ESTABLECIÓ

Cas: 7440-50-8
RTECS #: GL5325000
Nombre: COBRE; (CU) (COBRE (HUMO)) (LÍMITES PARA COBRE (HUMO) SEGÚN MFR - OSHA
LÍMITE PEL:0.1 MG/M3; VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 0.2 MG/M3.
Porcentual por peso: 0.75
LÍMITE PEL SEGÚN OSHA : 1 MG/M3
VALOR TLV SEGÚN ACGIH: 1 MG/M3
STEL DE ACGIH: NO SE ESTABLECIÓ
Cant. informe EPA: 5000 LIBRAS
Cant. informe DOT: 5000 LIBRAS

Cas: 7439-89-6
RTECS #: NO4565500
Nombre: HIERRO; (FE)
% peso: EQUILIBRIO